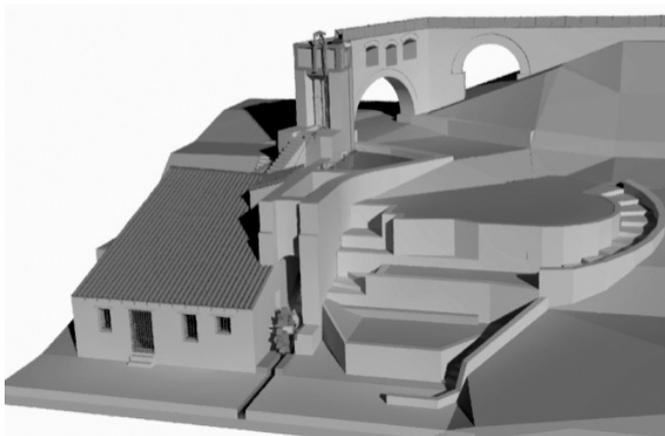


# Forge catalane

## Le Martinet de Sorède



René Le Gall,  
président de  
l'Associació PASTOR



### Historique

Le martinet a été un complément depuis 1784, à la forge sidérurgique, propriété du marquis d'Oms, seigneur de Sorède. Il a servi à transformer les lingots de fer, les *massoquettes*, produits à la forge sidérurgique, en produits finis, clous, fer à cheval et outils divers. Il a cessé de fonctionner en 1790 principalement par le manque d'eau qui l'obligeait à ne fonctionner que 5 mois dans l'année et à la déforestation, le charbon de bois étant son carburant pour le feu. Le contexte de la révolution française a fait que le marquis d'Oms a quitté Sorède pour Barcelone en 1793. L'historique détaillé peut se lire dans l'ouvrage de Christian Baillet « Sureda, son patrimoine insoupçonné ».



- On chauffe une barre d'acier pour le rendre mou en brûlant du charbon
- Pour augmenter la température, il faut souffler de l'air sous pression sur le charbon
- Dans le cas d'une forge sidérurgique, on remplace la barre de fer par le minerai de fer concassé.

**Contexte**

- La forge sidérurgique appartenant au marquis d'Oms permettait de transformer le minerai de fer en acier.
- Celle-ci se trouve en amont du Martinet
- Pour obtenir du charbon de bois, des charbonniers travaillaient dans la forêt environnante qui appartenait aussi au marquis d'Oms.
- Il faut aussi de l'eau et un dénivelé important que notre paysage montagneux nous apporte.



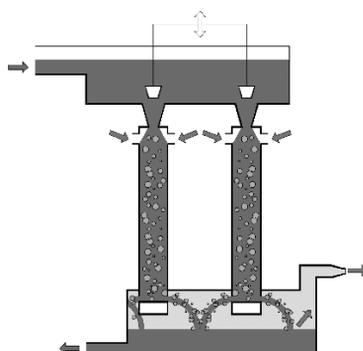
Modèle réduit de Bernard Margail

**Obtention de l'air sous pression**

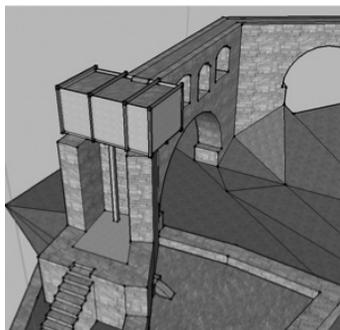
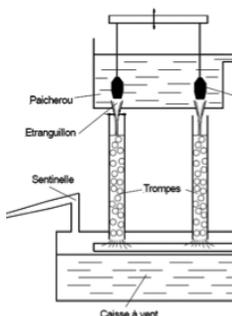
Dans les anciennes forges (Moulines), utilisation de gros soufflets.

Dans un 2<sup>ème</sup> temps, utilisation de la trompe des Pyrénées en pays montagneux.

Dans les forges actuelles, utilisation de ventilateurs centrifuges mis en rotation par un moteur électrique.

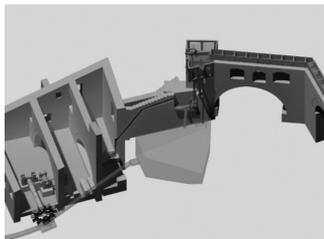


**Trompe des Pyrénées**

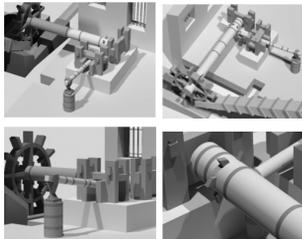


- Balliani 1630
- Gènes, Corse, Espagne, Pyrénées Orientales, Ariège, Pays basque, Alpes

## Circuit de l'eau



## Marteau-pilon



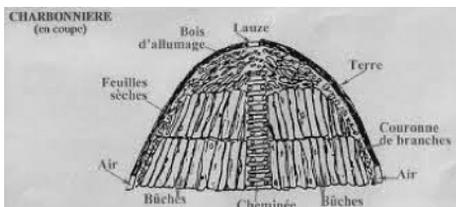
## Les forgerons

La brigade, au complet lors de l'extraction du massé incandescent comporte:

- Le foyé : c'est le chef, encore appelé maître premier.
- Le maillé ou maître forgeur: il est en charge de tout ce qui concerne le marteau, avec 12 à 14 h de travail quotidien.
- Les 2 escolas (de escolar: couler) qui conduisent la réduction du minerai.
- 4 valets dont 2 piques-mines (valets du foyé et du maillé) et 2 valets d'escola, portant le minerai et le charbon de bois.
- Un garde forge et un commis assurent les approvisionnements, les ventes et les commandes.

## Charbon de bois

- Bois issu de la forêt de Sorède.
- Meules installées sur des plateformes charbonnières horizontales.
- Mise à feu, puis surveillance jour et nuit pendant environ 10 jours.
- La couleur de la fumée indique la qualité et l'avancement de l'opération.
- Etouffement, refroidissement et enlèvement de la terre.
- Pour 1 tonne de bois, on récupère 200 kg de charbon.



## Actuellement

En liaison avec l'Office du Tourisme de Sorède, l'association PASTOR fait visiter le Martinet tout l'été et sur rendez-vous le reste de l'année.

## Bibliographie et contributions

CHRISTIAN BAILLET: Sureda, son patrimoine insoupçonné.

BERNARD MARGAIL: Modèle réduit.

VÉRONIQUE IZARD: Cartographie successive des entreprises métallurgiques dans les Pyrénées nord-catalanes.

FRANCIS DABOSI: Forges catalanes, magie de l'eau et du feu.

CLAUDE PARISEL: représentations CAO 3D.

Bénévoles de l'association PASTOR: Restauration du Martinet, photos.